



گذشته

مجموعه آریا کوپلینگ از سال ۱۳۴۸ فعالیت خود را در زمینه طراحی و ساخت قالب‌های صنعتی آغاز نموده و پس از چند سال تلاش مداوم اقدام به تولید تخصصی قطعات صنعتی در صنایع پلاستیک، لاستیک ریخته‌گری، ماشین‌کاری و قطعه‌سازی نموده است.

حال

اکنون با پشتوانه بیش از ۴۰ سال تجربه و اتکا به تکنولوژی پیشرفته، علم روز جهانی، دانش مدیران و پرسنل متخصص و کوشش‌های شبانه‌روزی و صادقانه همکارانمان در بخش‌های مختلف شرکت جهت تولید محصولات مهندسی شده و عرضه در بازارهای داخلی و خارجی در حال رشد کمی و کیفی محصولات در زمینه تجهیزات آتش‌نشانی هستیم.

آینده

امید است بتوانیم همچنان یکی از بزرگترین و برترین تولیدکنندگان و ارائه‌کنندگان تجهیزات آتش‌نشانی در منطقه باشیم و در کنار یکدیگر شاهد سربلندی سرزمین آریائیمان باشیم.

ایمان داریم

آینده درخشان ممکن نیست

مگر با تلاش بیشتر و تولید محصولات بهتر.





« مجوز اخذ شده از اتاق اصناف پایتخت اتحادیه صنف ایمنی و آتش نشانی در سال ۱۳۹۴ »



« مجوز اخذ شده از اتاق اصناف پایتخت اتحادیه صنف ماشین ساز و فلز تراش در سال ۱۳۵۳ »



« مجوز اخذ شده از اتاق اصناف پایتخت اتحادیه صنف ذوب فلزات در سال ۱۳۹۵ »



« مجوز اخذ شده از وزارت صنایع و معادن استان تهران در سال ۱۳۷۵ »



« مجوز اخذ شده از سازمان ملی استاندارد ایران در سال ۱۳۹۵ »



« مجوز اخذ شده از وزارت صنایع سنگین در سال ۱۳۷۹ »



« اخذ گواهی نامه بین المللی سیستم مدیریت کیفیت آتش نشانی تحت نظارت سازمان دولتی DGA آلمان September-2011 ۱۳۸۹ در سال »



PDF Compressor Free Version

روند تولید:

مراحل تولید محصولات متنوع این شرکت به شرح زیر هستند:

- ریخته‌گری
- تولید قطعات پلیمری و لاستیکی
- پرداخت سخت و نرم
- پرس برنج (فورج)
- پانچ
- برش لیزر
- خم‌کاری و جوش
- ماشین‌کاری
- مونتاژ
- کنترل کیفیت و آزمایشگاه
- بسته‌بندی

ریخته‌گری قطعات آلومینیومی:

واحد ریخته‌گری این مجموعه با ماشین‌آلات دایکست (Diecast) وظیفه تولید قطعات آلومینیومی را برعهده دارد. این مرحله نیازمند دقت بالایی است تا محصولات تولید شده از قوام و یک‌پارچگی لازم برخوردار باشند. جنس آلیاژ، دمای ذوب، فشار و در نهایت کیفیت قالب همه نکاتی هستند که دائماً توسط واحد نظارت و نمونه‌گیری کنترل می‌شوند.

**تولید قطعات پلیمری و لاستیکی:**

در این قسمت محصولات با فرآیند اکستروژن و انواع آزمایش‌های لازم روی ترموپلاست‌ها و لاستیک‌های صنعتی تولید می‌شوند. در این مرحله با انتخاب مواد مناسب و دقت در فرآیند تولید، محصولاتی تولید می‌شود که در مقابل عوامل مخربی مانند: شرایط جوی و فشار مقاوم هستند.



پرداخت سخت و نرم:

پس از مرحله ریخته‌گری، لازم است تا قطعات پرداخت شده و زائده‌گیری شوند. بنابراین در مجموعه آریا کوپلینگ از دو مرحله سخت و نرم برای صیقل محصولات ریخته شده استفاده می‌شود. این دو مرحله به ترتیب زائده‌های درشت و ریز ناشی از قالب را از محصولات جدا می‌کنند تا محصول برای مراحل بعدی آماده شود. این مراحل با استفاده از سیستم بلاست ریز و درشت و فینیشنگ سندر انجام می‌شود.



ریخته‌گری و پرس برنج:

محصولات برنجی این شرکت که شامل انواع شیرآلات و قطعات آن است، توسط ریخته‌گری و پرس فورج تهیه می‌شوند. در روش پرس فورج قطعات تا مرحله گداختگی گرم شده و با ضربه دستگاه پرس به شکل مورد نظر در می‌آیند. در این روش‌ها مقاومت محصولات بیشتر شده و تراکم مولکولی قطعات نیز افزایش می‌یابد.



PDF Compressor Free Version

برش لیزر، خم کاری و جوش:

علاوه بر محصولات تخصصی، شیرآلات، اتصالات و نازل های آتش نشانی؛ این شرکت برای نصب تجهیزات آتش نشانی در بناهای مسکونی، تجاری، صنعتی و اداری، جعبه های آتش نشانی در مدل ها و رنگ های مختلف را نیز تولید می نماید. این محصولات با استفاده از پیشرفته ترین دستگاه های پانچ، برش، لیزر، خم کاری، جوش و در نهایت اصولی ترین سیستم رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای تولید می شوند.

**ماشین کاری:**

در این قسمت با استفاده از دستگاه های پیشرفته CNC، محصولات خام ریخته گری و پرداخت شده بسته به نوع کاربرد و برنامه مورد نظر تراش خورده و لایه برداری می شوند. ایجاد انواع شیار، رزوه با دقت عمل بسیار بالا برای اتصال درست و مقاوم قطعات در این مرحله انجام می شود. بنابراین لازم است تا این مرحله همواره تحت بالاترین استانداردها ارزیابی و کنترل شود. بدیهی است جهت جلوگیری از نشت مواد، سهولت و دوام در نصب و جداسازی و ایمنی در زمان بهره برداری؛ دقت در این مرحله از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است.

**مونتاژ:**

پس از تولید تمامی قطعات، نوبت مرحله مونتاژ است تا با دقت بالایی محصولات تمام شده را برای واحد کنترل کیفیت آماده کند. در این قسمت پرسنل مجرب و متخصص با دقتی بالا محصولات را مطابق استانداردهای تعریف شده، مونتاژ می کنند. مراحل مونتاژ بسته به نوع محصول می تواند شامل وشر گذاری، اتصال قطعات شیرها، نصب اجزای پلیمری و آلومینیومی محصولات و غیره باشد.



کنترل کیفیت و آزمایشگاه:

پس از گذراندن تمام مراحل تولید با بالاترین استانداردها، حال نوبت بخش کنترل کیفیت است تا کیفیت محصول برای عرضه به بازار را تأیید و تضمین کند. در این بخش با استفاده از انواع ابزار دقیق و تست فشار، تک تک محصولات ارزیابی می‌شوند. بنابراین می‌توان اطمینان داشت محصولاتی از این بخش مجوز عبور می‌گیرند که کاملاً صحیح ساخته و مونتاژ شده باشند.



بسته‌بندی:

محصولات تأیید شده توسط واحد کنترل برای بسته‌بندی ارسال می‌شوند. در این بخش محصولات در چند مرحله و با انواع پوشش نرم و سخت محافظت شده و برای ارسال آماده می‌شوند. همواره این شرکت نسبت به درک درست مشتریان از نحوه استفاده از محصولات اهمیت داده و همراه تمام محصولات، اطلاعات فنی، قابلیت‌ها و نحوه صحیح استفاده را به مشتریان ارائه می‌کند. بعد از این مرحله محصولات در بسته‌بندی‌های مناسب جهت محافظت بهتر و جابجایی آسان قرار می‌گیرند.



طراحی و تولید جعبه‌های آتش‌نشانی

Design and production of fire fighting box



FB 310



FB 300



« طرح بر اساس سفارش
مخصوص نصب Hose Rack



« طرح بر اساس سفارش



« طرح بر اساس سفارش



« ابعاد و طرح بر اساس سفارش



« جعبه مخصوص کمک های اولیه
ابعاد و طرح بر اساس سفارش

طراحی و تولید جعبه‌های آتش‌نشانی

Design and production of fire fighting box



« ابعاد، طرح و رنگ بر اساس سفارش



FB 202



FB 101



FB 200



FB 203



« جعبه مخصوص کپسول آتش خاموش کن

FB 400



FB 204



« ابعاد و طرح بر اساس سفارش
(مخصوص فضای باز و پالایشگاهی)

PDF Compressor Free Version

« قفل مخصوص جعبه آتش‌نشانی بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش و هم سطح با درب جعبه، آبکاری چند مرحله‌ای نیکل و کروم

« قفل استنلس استیل

« لولای متصل شده به جعبه توسط ۴ پیچ و مهره ضخیم، مقاوم در برابر خمیدگی و دارای زیبایی ظاهری، آبکاری چند مرحله‌ای نیکل و کروم

« لولای بدون دید استنلس استیل با قابلیت باز شدن ۱۸۰ درجه درب

« کلیه جوشکاری‌ها از نوع فرآیند جوش با محافظت گاز دی‌اکسیدکربن CO2

« پوشش از نوع رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای با ضخامت ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون ۴ مرحله شستشوی استاندارد قبل از رنگ و کلیه مراحل پخت در دمای مناسب و اصولی

« تست‌های Cross cut Test - Salt Spray Test - Shock Test روی رنگ انجام گرفته

« ورودی لوله و شیرآلات در دو طرف جعبه با قابلیت جدا شدن سریع از بدنه با کوچک‌ترین ضربه و بدون آسیب به پوشش محافظ رنگ

« قابلیت متغیربودن ورودی لوله‌ها

« دو مرحله خم‌کاری بر روی لبه درب‌ها و ورق تقویتی برای بالا بردن مقاومت

« تعبیه لاستیک آب‌بندی بر روی فریم اصلی

« ایجاد فضای خالی F برای نمایان شدن بهتر جعبه و گردش هوای داخل جهت ممانعت از پوسیدگی اجزای داخلی (طلق پشت فضای F قابل سفارش به صورت نورتاب)

« پایه قرقره مقاوم شده توسط ورق آهنی ۳ میلیمتر

« تعبیه سوراخ‌هایی در پشت جعبه قبل از رنگ‌کاری جهت سهولت در نصب و جلوگیری از آسیب رسیدن به پوشش رنگ و ایجاد زنگ‌زدگی و پوسیدگی جعبه

« طراحی پایه مخصوص نگهداری نازل و تحکیم اتصال به بدنه توسط پیچ

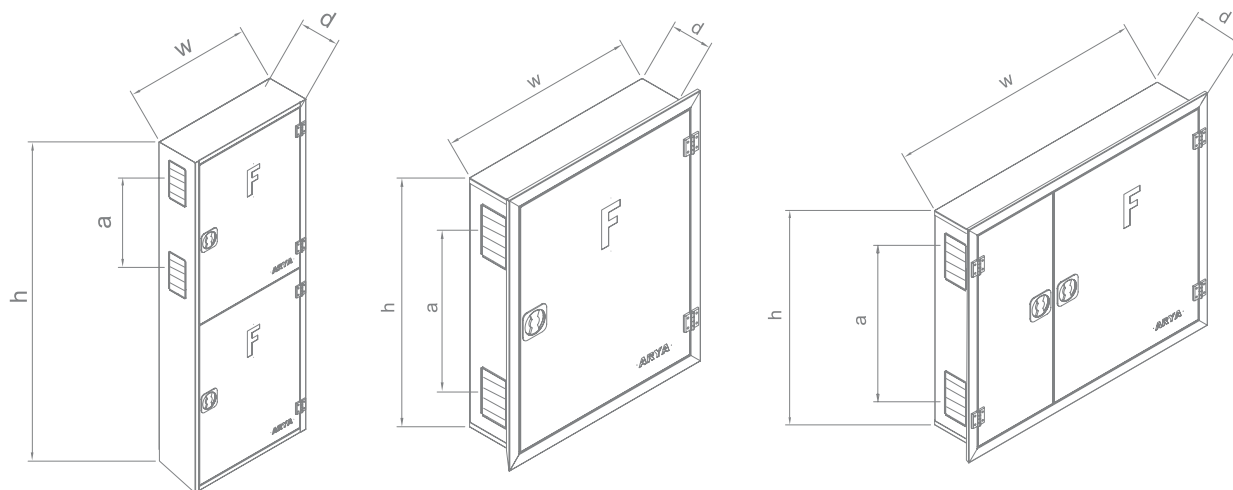
« هم سطح بودن درب و فریم بیرونی جهت محافظت بیشتر

« بسته‌بندی مناسب جهت جلوگیری از آسیب رسیدن به محصول در حمل و نقل



نقشه فنی جعبه‌ها

Technical drawing of box



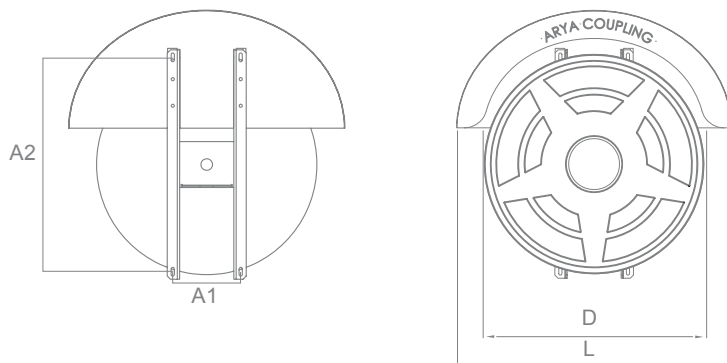
جدول مشخصات فنی جعبه و ابعاد

Part no.	Color	Width	High	Depth	Type	Frame wide	Frame high	Sheet Material	Sheet Thickness	Opening Side	Axis
fb100	white-red-creamy	500	600	170	Built in	570	670	fe	1mm	left&right	400
fb101	white-red-creamy	500	600	170	Exposed			fe	1mm	left&right	400
fb102		500	600	170	Built in	570	670	steel	1mm	left&right	400
fb200	white-red-creamy	600	750	170	Built in	670	820	fe	1mm	left&right	500
fb201	white-red-creamy	600	750	170	Exposed			fe	1mm	left&right	500
fb202		600	750	170	Built in	670	820	steel	1mm	left&right	500
fb203		600	750	170	Built in	670	820	Stainless steel mirror	1mm	left&right	500
fb204		600	750	170	Built in	670	820	Golden stainless steel mirror	1mm	left&right	500
fb300	white-red-creamy	900	750	200	Built in	970	820	fe	1mm	left&right	500
fb301	white-red-creamy	900	750	200	Exposed			fe	1mm	left&right	500
fb302		900	750	200	Built in	970	820	steel	1mm	left&right	500
fb310	white-red-creamy	600	1500	200	Built in	670	1570	fe	1mm	left&right	500
fb311	white-red-creamy	600	1500	200	Exposed			fe	1mm	left&right	500
fb312		600	1500	200	Built in	670	1570	steel	1mm	left&right	500
fb400	white-red-creamy	300	750	230	Exposed			fe	1mm	left&right	

تغییر ضخامت ورق، ابعاد، نوع ورق، رنگ و پوشش مطابق با سفارش با کیفیت مورد نظر آریاکوپلینگ امکان پذیر است.

قرقره دیواری با پایه ثابت

Wall mount fixed hose reel



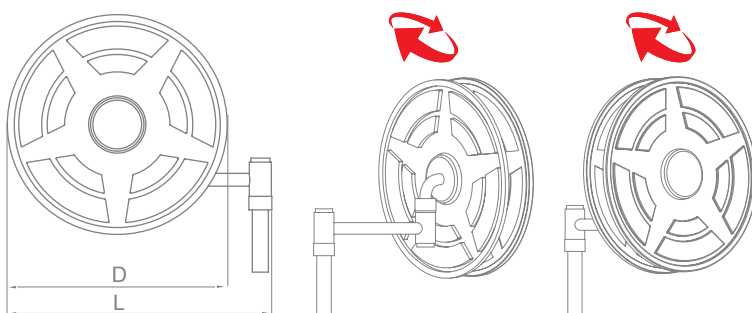
HRF 034

جدول مشخصات فنی و ابعاد

Part No.	Color	Sheet Material	Hose Size	D	L	A1	A2
HRF 034	Red	fe	3 / 4"	480	601	148	467
HRF 100	Red	fe	1"	480	601	148	467

قرقره دیواری با پایه متحرک

Wall mount rotatable hose reel



HRR 034

جدول مشخصات فنی و ابعاد

Part No.	Color	Sheet Material	Hose Size	D	L
HRR 034	Red	fe	3 / 4"	480	560
HRR 100	Red	fe	1"	480	560

قرقره مخصوص شیلنگ‌های لاستیکی، پلاستیکی (با سیستم آبرسان داخلی)

Hose reel with internal hydration system

« استفاده از بلبرینگ‌های استاندارد در دو طرف هسته مرکزی که این امر ضمن حرکت روان و سریع شیلنگ باعث جلوگیری از ایجاد فشار روی هسته مرکزی و بالا بردن عمر مفید و آب‌بندی مناسب‌تر می‌گردد.

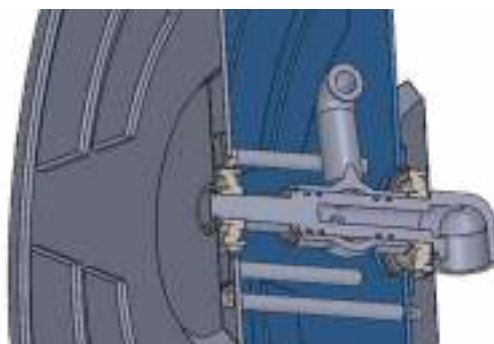
« استفاده از هسته مرکزی یک تکه و ضخیم و تمام برنجی باعث می‌شود ضمن رعایت استاندارد ظرفیت آب‌دهی (دبی آب) از مقاومت مکانیکی بسیار بالا و همچنین مقاومت بسیار مناسب در برابر خوردگی آب و املاح برخوردار شود.

« طراحی خاص (پوسته شیر مرکزی) تمام برنجی و یک تکه با مخزن) به گونه‌ای بوده است که هیچ‌گونه درزی نداشته باشد که این ویژگی جلوی هرگونه نشتی احتمالی آب را می‌گیرد. مخزن ایجاد شده روی این قطعه سبب عدم ایجاد افت در دبی آب می‌شود و همچنین تمام برنجی بودن آن سبب عدم خوردگی در قطعه خواهد شد.

« آبکاری کلیه قطعات شامل شفت‌ها، پیچ‌ها، مهرها و نگهدارنده‌های بلبرینگ باعث مقاومت بیشتر در برابر رطوبت و خوردگی می‌گردد.

« استفاده از ورق ضخیم در صفحات و پوشش رنگ پودری الکترواستاتیک با شرایط استاندارد.

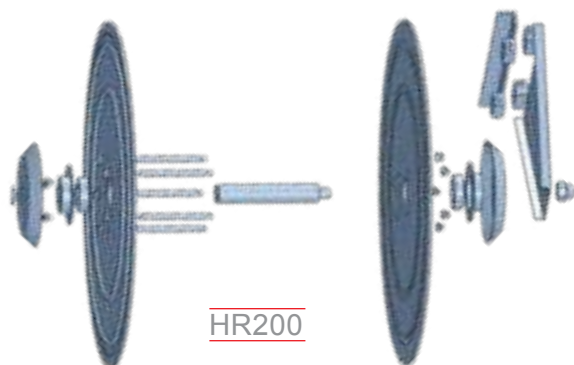
« مجموعه فوق توسط واحد آزمایشگاهی آریاکوپلینگ تحت آزمون هیدرواستاتیک قرار می‌گیرد تا اطمینان کامل از عملکرد آن حاصل شود.



قرقره مخصوص شیلنگ‌های برزنتی (بدون سیستم آبرسان داخلی)

Hose reel without internal hydration system

- « استفاده از ورق ضخیم در صفحات و پوشش رنگ پودری الکترواستاتیک با شرایط استاندارد
- « هسته مرکزی مقاوم و سیستم اتصال طراحی شده بر اساس محاسبات مهندسی
- « استفاده از بلبرینگ‌های استاندارد در دو طرف هسته مرکزی جهت حرکت روان و سریع شیلنگ
- « آبکاری کلیه قطعات داخلی شامل تمام شفت‌ها، پیچ‌ها، مهره‌ها و نگهدارنده‌های بلبرینگ



HR200

هوزرک مخصوص شیلنگ‌های برزنتی

Hose Rack



HRC1500

- « سهولت و تسریع در باز کردن شیلنگ آتش نشانی
- « خشک شدن کامل شیلنگ‌های نخ پرلون و جلوگیری از پوسیدگی شیلنگ
- « اتصال دائم شیلنگ به شیر و نازل
- « مجهز به قطع کن داخلی برای جلوگیری از هرگونه نشتی احتمالی در هنگام عدم استفاده
- « دارای شیر تخصصی هوزرک آزمایش شده تا 50bar فشار

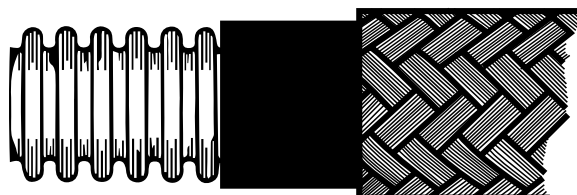


HO 200

شیلنگ انعطاف پذیر با روکش استنلس استیل

Flexible stainless steel hose

- « روکش بافت حصیری از جنس استنلس استیل جهت انعطاف بسیار بالا و جلوگیری از خمیدگی
- « اتصالات تمام برنجی جهت اتصال کاملاً اصولی با هوزریل
- « پرس شده با غلاف های استیل
- « دبی آب محاسبه شده بر اساس سیستم آبرسان



Brass

Rubber

Stainless Steel

شیلنگ سه لایه نخدار

3 Layered hose

« جدول مشخصات فنی و ابعاد شیلنگ

Part No.	W.P.	B.P.	Length	Thickness	Inside diameter	Nominal Dimension
HO 034	15 Bar	45 Bar	20 m	4 mm	19 mm	3/4"
HO 100	15 Bar	45 Bar	20 m	4 mm	25.4 mm	1"

« ساختار:

- لایه زیرین PVC (پلی وینیل کلراید) مشکی
- لایه وسط نخ پلی استر صنعتی ۲۰۰۰ دنییر
- لایه رویین PVC (پلی وینیل کلراید) دو رنگ



HO 034

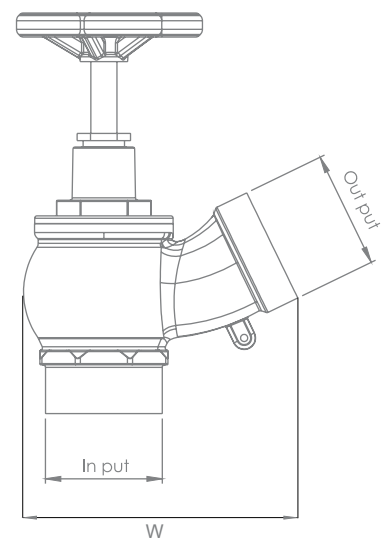
شیر فلکه

Landing Valve



» جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part No.	Material	Input thread	Output thread	Opened Lenth	Closed Lenth	W	Pressure Test
VA 1000	Brass Alloy	1"	1"	123	107	72	50
VA 1500	Brass Alloy	1½"	1½"	142	123	109	50
VA 2000	Brass Alloy	2"	2"	191	173	123	50
VA 2500	Brass Alloy	2 ½"	2 ½"	195	175	148	50



» گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی و تست بدنه



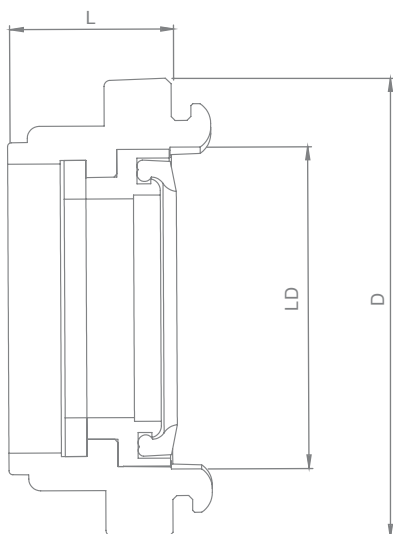
هیدرانت

Adaptor with female thread



◀ جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار ▶

Part no	Storz Size	Female thread	LD	L	D	Pressure Test
HY 1000	25	1"	31	37	54	16
HY 1500	38	1.5"	51.5	45	78	24
HY 2015	38	2"	51.5	45	78	24
HY 2000	52	2"	66	48	96	24
HY 2500	65	2.5"	81	52	117.5	24
HY 2025	65	2"	81	54	117.5	24
HY 3000	75	3"	89	52	124.5	24
HY 4000	100	4"	134	62.5	181.5	24



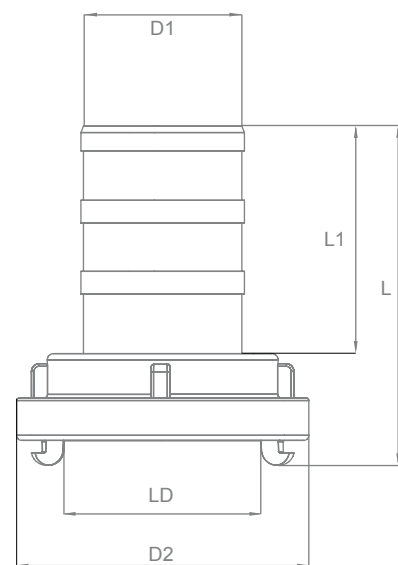
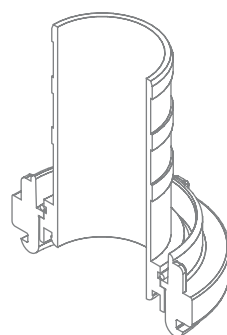
کوپلینگ

Hose Coupling



جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part no	Storz Size	L	L1	D1	D2	LD	Pressure Test
CO 1000	25	72	36.5	25 (1")	54	31	16
CO 1034	25	69	33	19 (3/4")	54	31	16
CO 1500	38	100	55	38 (1.5")	78	51.5	24
CO 1510	38	79	32	25 (1")	78	51.5	24
CO 1534	38	78	35	25 (1")	78	51.5	24
CO 2000	52	104	53	52 (2")	96	66	24
CO 2500	65	134	88	63 (2.5")	117.5	81	24
CO 3000	75	135	79	75 (3")	124.5	89	24
CO 4000	100	180	118	100 (4")	181	134	24



گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی

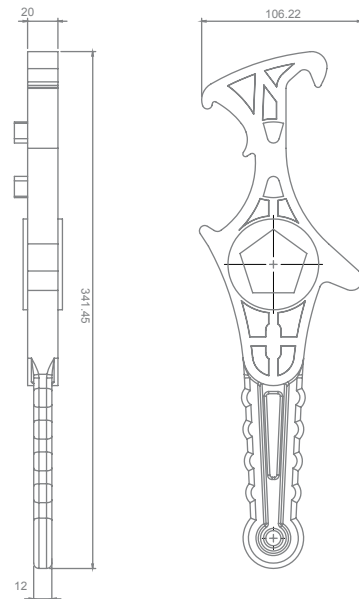


آچار چند منظوره کوپلینگ و شیر ایستاده آریا

Multipurpose Coupling Spanner



SP 1000



طراحی این محصول برای اولین بار در جهان توسط گروه طراحی و مهندسی مجموعه آریاکوپلینگ انجام شده است و دارای گواهی ثبت به نام این مجموعه است.

«آزمون پرتاب از ارتفاع و ضربه (Falling) ۱۶ متر معادل اعمال نیروی 78kj کیلوژول انرژی بر آچار بدون هیچ گونه ترک یا شکست.

«آزمون کشش (Tensile) تحت نیروی کشش ۱۸۵۰ kgf کیلوگرم نیرو به آچار بدون هیچ گونه ترک یا شکست.

«آزمون مقاومت حرارتی (Heat Resistance) به مدت ۲۴ ساعت در دمای ۱۵۰C بر روی آچار بدون هیچ گونه تغییر شکل.



PDF Compressor Free Version

نازل شیردار سه حالت فلزی

Aluminum Branch Pipe

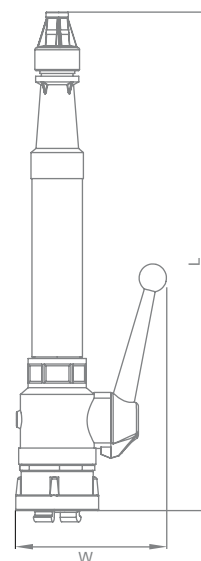
Jet / Spray / Shut off



Normal Size: 1.5" - 2" - 2.5"

جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار»

Part No.	Kind of Pipe & Paddle	L	W	Inlet Storz Size	Externall thread	Pressure Test
NO 1500	Aluminum Alloy	425	146	38	2"	23
NO 2000	Aluminum Alloy	425	146	52	2"	23
NO 2500	Aluminum Alloy	425	146	65	2"	23



گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی و تست بدنه»



نازل شیردار سه حالتی

Plastic Aluminum Branch Pipe

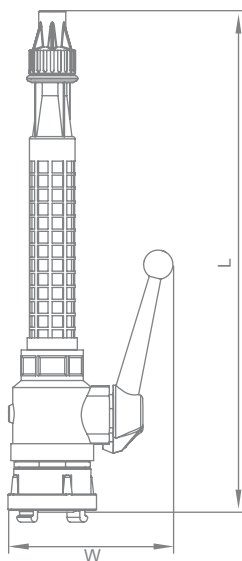
Jet / Spray / Shut off



Normal Size: 1.5" - 2" - 2.5"

جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part No.	Kind of Pipe & Paddle	L	W	Inlet Storz Size	External thread	Pressure Test
NO 1500	Hard Plastic	433	146	38	2"	23
NO 2000	Hard Plastic	433	146	52	2"	23
NO 2500	Hard Plastic	433	146	65	2"	23



PDF Compressor Free Version

نازل ساده

Full Jet Branch Pipe

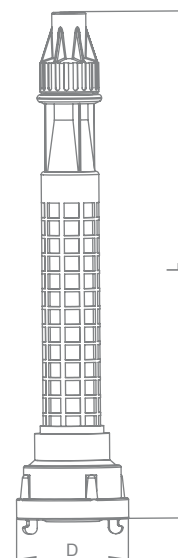
Jet



Normal Size: 1.5" - 2" - 2.5"

جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار»

Part No.	L	D	Inlet Storz Size	External thread	Kind of Pipe	Pressure Test
NO 1500	348	76	38	2"	Hard Plastic	24
NO 2000	348	76	52	2"	Hard Plastic	24
NO 2500	348	76	65	2"	Hard Plastic	24



گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی و تست بدنه»



نازل شیردار سه حالتی فلزی 1"

Aluminum Branch Pipe 1"

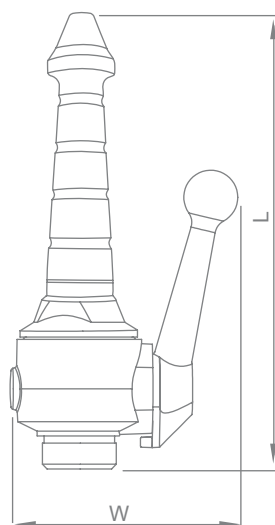
Jet / Spray / Shut off



Normal Size: 3/4" - 1"

جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part No.	Kind of Pipe	L	W	External Thread	Pressure Test
NO 1010	Aluminum Alloy	195	102	1"	24



گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی و تست بدنه

PDF Compressor Free Version

نازل شیردار سه حالته 1"

Plastic Aluminum Branch Pipe 1"

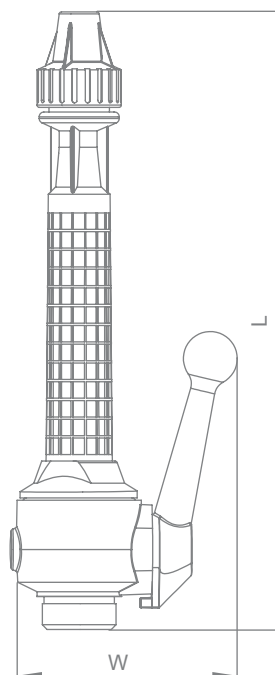
Jet / Spray / Shut off



Normal Size: 3.4" - 1"

جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part No.	Kind of Pipe & Paddle	L	W	External Thread	Pressure Test
NO 1000	Hard Plastic	273.5	102	1"	24



گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی و تست بدنه



بست تخصصی کوپلینگ

Hose clamp

Jet / Spray / Shut off



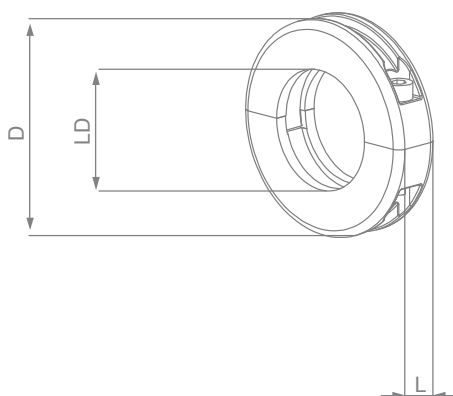
« جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part No.	D	Pipe Diameter (LD)	L
HC1500	67	38	16

طرح صنعتی ثبت شده به شماره ID-۱۸۰۷۰

ویژگی های بست تخصصی کوپلینگ:

- « سرعت و سهولت در باز و بستن شیلنگ روی کوپلینگ
- « آب بندی کامل شیلنگ و جلوگیری از هرگونه نشتی
- « امکان استفاده مجدد بست و کوپلینگ
- « قابل استفاده در کلیه شیلنگ های مرغوب



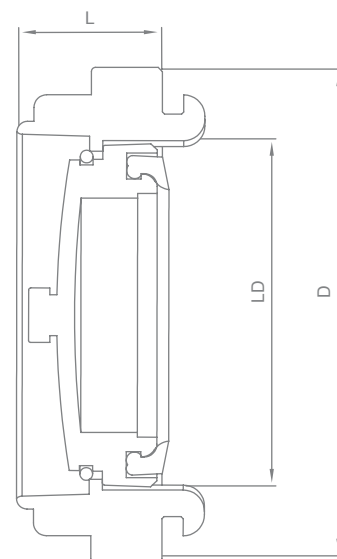
درپوش هیدرانت

Blank-cap with chain



جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار»

Part no	Storz Size	Female thread	LD	L	D	Pressure Test
BC 1000	25	1"	31	37	54	16
BC 1500	38	1.5"	51.5	46	78	24
BC 2000	52	2"	66	48	96	24
BC 2500	65	2.5"	81	48	117.5	24
BC 3000	75	3"	89	52	124.5	24
BC 4000	100	4"	134	64	181	24



گواهی آزمون هیدرواستاتیک (تست فشار) در حالت بسته بودن خروجی»



تبدیل

Adaptor storze to storze system

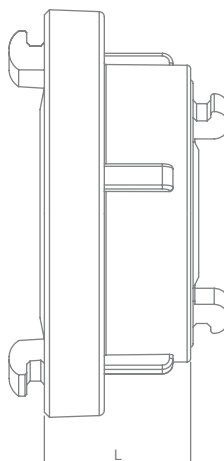
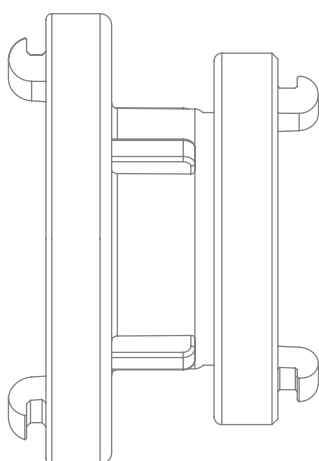

 AD 1000
1"

 AD 1500
1.5"

 AD 2000
2"

« جدول مشخصات ابعادی محصول و تست فشار

Part No.	Input Storze Size	Output Storze Size	L	Pressure Test
AD 1510	38 (1½)	25 (1")	26	16
AD 1520	38 (1½)	52 (2")	78	24
AD 1525	38 (1½)	65 (2½")	45	24
AD 2520	65 (2½)	52 (2")	88	24



PDF Compressor Free Version



FB 200



ابعاد و طرح بر اساس
سفارش (مخصوص فضای باز)



FB 202



FB 310



طرح بر اساس سفارش



FB 101



طرح بر اساس سفارش



FB 300



FB 204



ابعاد و طرح بر اساس سفارش



FB 203



طرح بر اساس سفارش



HRC1500



HRF 034



HRR 034



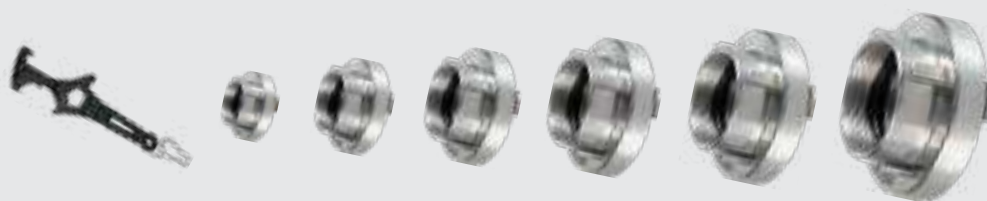
FB 400



HO 200



HO 100

AD 1000AD 1500AD 2000VA 1000VA 1500VA 2000VA 2500SP 1000HY 1000HY 1500HY 2000HY 2500HY 3000HY 4000HC 1500CO 1000CO 1500CO 2000CO 2500CO 3000CO 4000BC 1000BC 1500BC 2000BC 2500BC 3000BC 4000Normal Size: 3/4" - 1"Normal Size: 1.5" - 2" - 2.5"

PDF Compressor Free Version



www.aryacoupling.ir
www.aryacoupling.com